

6 HÄNDLERHANDBUCH FÜR M510 (MM G522.250.C)



INHALT

6.1 EINFÜHRUNG	2	6.3.4 Kabelverbinder und Verfahren zur Verwendung des BAFANG-Werkzeugs.....	7
6.2 Technische Daten	3	6.3.5 Installation des Bashguards (Schlagschutz) und der Abdeckung.....	8
6.2.1 Umriss und geometrische Größe.....	3	6.3.6 Installation des Kettenrads.....	9
6.2.2 Oberfläche.....	4	6.3.7 Installation der Kurbel.....	9
6.2.3 Informationen zur Aufbewahrung.....	4	6.3.8 Installation eines externen Geschwindigkeitssensors.....	10
6.3 INSTALLATION DER ANTRIEBSEINHEIT	5	6.4 WARTUNG	12
6.3.1 Liste der zu verwendenden Werkzeuge.....	5		
6.3.2 Installation der Antriebseinheit an der Anschlusschnittstelle.....	6		
6.3.3 Verkabelung.....	7		

6.1 EINFÜHRUNG



- **Produktmodell**

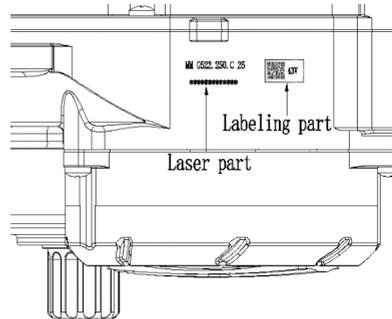
MM G522.250.C

- **Anwendungsbereich**

i Nur gültig für elektrisch betriebene Fahrräder, die speziell für Pedelecs konzipiert oder zugelassen sind. Geeignet für Mountainbikes. Es darf nicht für Wettbewerbszwecke oder andere kommerzielle Zwecke verwendet werden.

- **Identifikation**

Die eindeutige Kennzeichnung des Produkts befindet sich auf dem Gehäuse, siehe Abbildung:



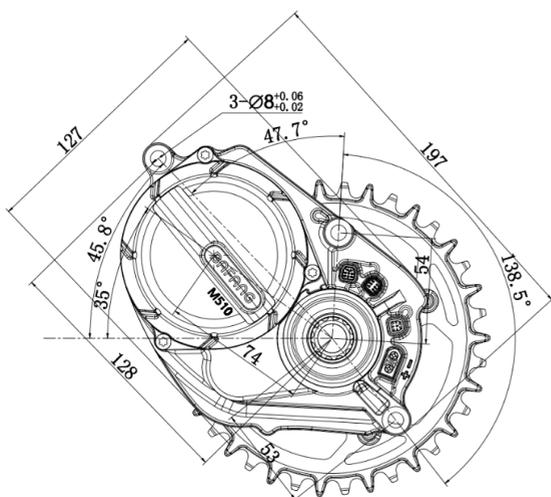
Anmerkung: Der Etiketteninhalt enthält wichtige Produktinformationen. Die ordnungsgemäße Aufbewahrung wird empfohlen, um die Software aktualisieren oder Kundendienst leisten zu können.

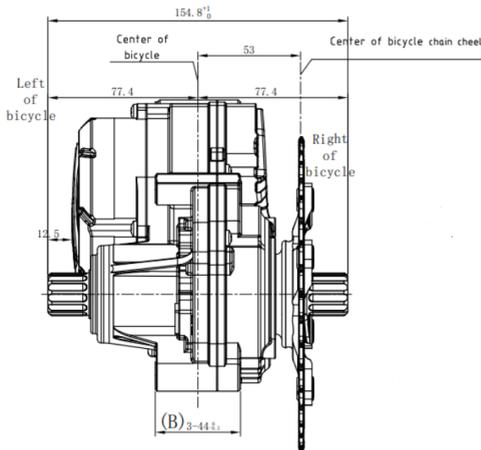
6.2 TECHNISCHE DATEN

① Motormodell: MM G522.250.C

Nennleistung (W)	250
Nennspannung (V)	36 / 43 / 48
Wasserdicht	IP65
Zertifizierung	CE / ROHS / EN14766
Außentemperaturen	-20 °C ~ 45 °C

6.2.1 Umriss und geometrische Größe





Kettenlinie (CL): 53mm

Wellen-Standard: BAFANG

6.2.2 Oberfläche

Stoßsichere schwarze Beschichtung

6.2.3 Informationen zur Aufbewahrung

Das Pedelec sollte in einem ausreichend belüfteten und trockenen Raum untergebracht werden.

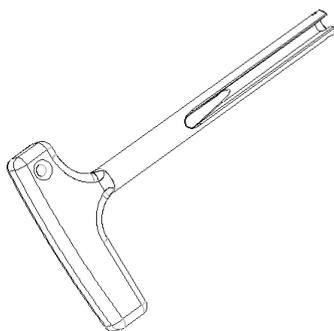
Lagern Sie das Pedelec nicht in der Nähe von stark magnetischen Gegenständen.

6.3 INSTALLATION DER ANTRIEBSEINHEIT

6.3.1 Liste der zu verwendenden Werkzeuge

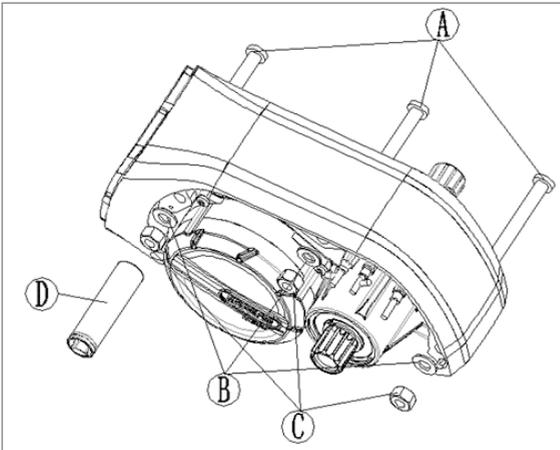
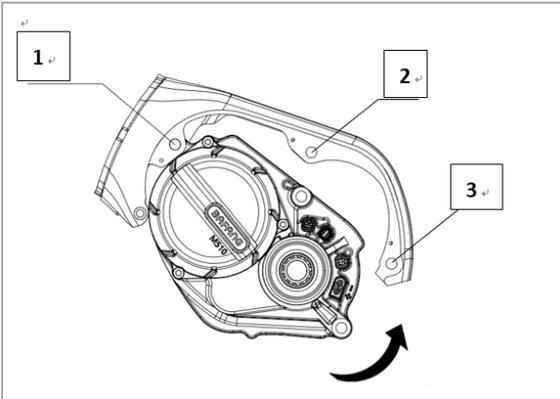
 Verwenden Sie keine Schlagschrauber.

Verwendung der Werkzeuge	Werkzeuge
Befestigung von Schrauben an der Rahmenschnittstelle und der Antriebseinheit	 Innensechskant-Schlüssel
Befestigung der Schrauben an der Kurbel	
So montieren Sie den Radspritzschutz und die Abdeckung	
Befestigung der Schrauben an der Motorabdeckung und der Kabelabdeckung	 Torx-Schraubendreher T10
Zum Arretieren und Lösen der Sicherungsmuttern am Kettenrad	 BAFANG-Werkzeug
Zum Befestigen der Muttern an der Rahmenschnittstelle und der Antriebseinheit	 Steckschlüssel (BAFANG: Außendurchmesser = 17,7mm, Länge = 63mm) (ANDERER: Außendurchmesser < 18mm, Länge > 35mm)
Anschließen der Verkabelung	 BAFANG tool



BAFANG tool

6.3.2 Installation der Antriebseinheit an der Anschlusschnittstelle

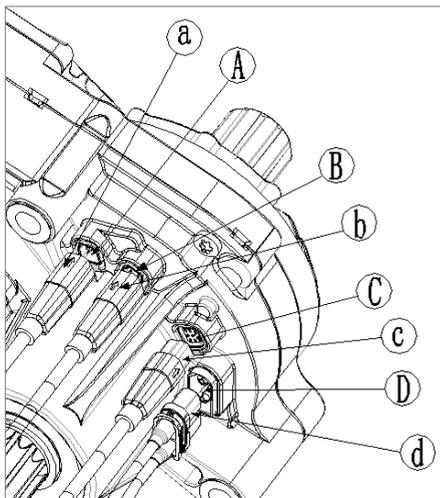


- A M8 Schraube
- B Unterlegscheibe M8
- C Kontermutter M8
- D Steckschlüssel-Werkzeug

Schritte:

- 1) Richten Sie Bohrloch 1 an der Rahmenschnittstelle auf die Montagebohrung am Motor aus.
- 2) Drehen Sie den Motor gegen den Uhrzeigersinn um Bohrloch 1, und richten Sie Bohrloch 2 und 3 aus.
- 3) Fixieren Sie 3 M8-Schrauben in den Bohrlöchern 1, 2, 3 von der rechten Seite zur linken Seite.
- 4) Fixieren Sie die 3 M8-Sicherungsmuttern mit Unterlegscheiben auf der linken Rahmenseite mit einem Anzugsdrehmoment von 35 Nm.

6.3.3 Verkabelung



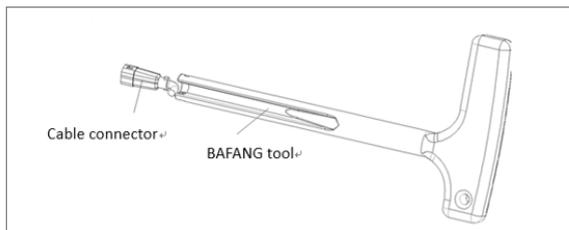
- A** Steckverbinder (8-polig) an der Antriebseinheit
- a** Buchse (8-polig) am frontseitigen BUS-Kabel
- B** Steckverbinder (6-polig) an der Antriebseinheit
- b** Buchse (6-polig) für anderes Gerät
- C** Buchse (8-polig) an der Antriebseinheit
- c** Steckverbinder (8-polig) am rückseitigen BUS-Kabel
- D** Stecker für die Spannungsversorgung am Antriebsgerät
- d** Buchse für die Spannungsversorgung der Batterie

Schritte:

- 1) Verbinden Sie die Buchse (8-polig) für EB-BUS 'a' mit dem Stecker (8-polig) an der Antriebseinheit 'A'.
- 2) Verbinden Sie den Stecker (8-polig) für EB-BUS 'c' mit der Buchse (8-polig) an der Antriebseinheit 'C'.
- 3) Verbinden Sie die Stromanschlüsse miteinander.

Anmerkung: Ob der 6-polige EB-BUS mit der Antriebseinheit verbunden wird, richtet sich nach den funktionalen Kundenanforderungen.

6.3.4 Kabelverbinder und Verfahren zur Verwendung des BAFANG tool

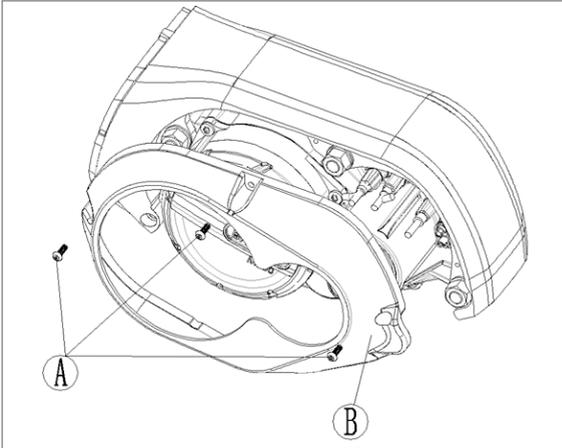


Schritte:

- 1) Halten Sie den Kabelstecker mit der linken Hand.
- 2) Führen Sie das BAFANG-Werkzeug mit der rechten Hand in die Unterseite des Kabelanschlusses ein.
- 3) Führen Sie das BAFANG-Werkzeug im Uhrzeigersinn ein, so dass beide fest zusammengefügt sind.

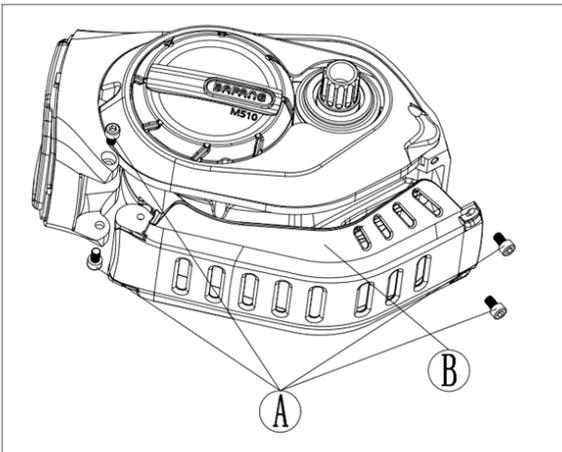
- 4) Stecken Sie die Einheit in die entsprechende Position an der Antriebseinheit ein.
- 5) Drehen Sie das BAFANG-Werkzeug nach dem Einsetzen entgegen dem Uhrzeigersinn und entnehmen Sie es.

6.3.5 Installation des Bashguards (Schlagschutz) und der Abdeckung



- A Flachkopfschraube (Zylinderskopfschraube) mit Innensechskant M3*8
- B Abdeckgehäuse

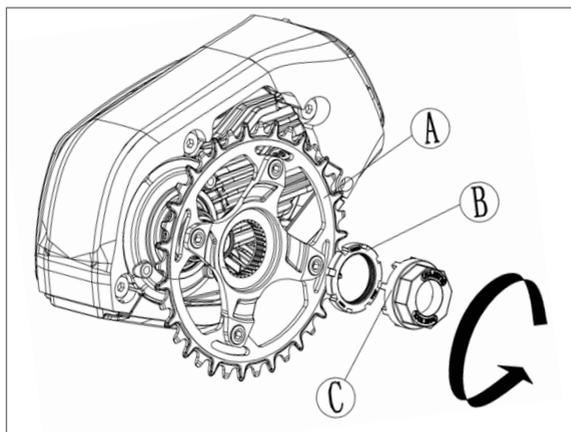
Ziehen Sie die 3 Schrauben M3*8 mit einem Torx-Schraubendreher T10 bei einem Anzugsdrehmoment von 1 Nm durch die Bohrungen in der Gehäuseabdeckung an der Rahmenschnittstelle fest.



- A Sechskantschraube (Zylinderschraube) mit Innensechskant M5*8
- B Bashguard

Ziehen Sie die 4 M5*8-Schrauben mit einem Anzugsdrehmoment von 4 Nm durch die Bohrungen am Stoßschutz an der Rahmenschnittstelle mit einem Innensechskantschlüssel fest.

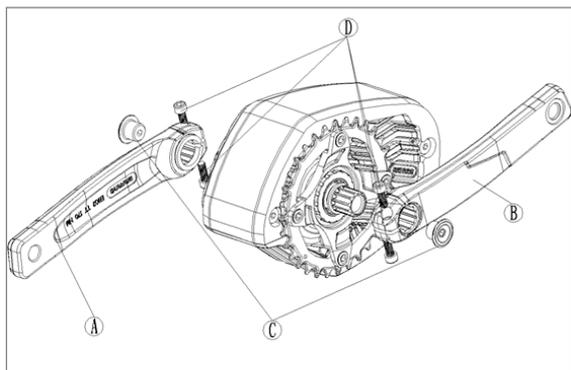
6.3.6 Installation des Kettenrads



- A Kettenrad (Das Kettenrad wird auf Bestellung des Kunden hergestellt)
- B Verschlussring
- C BAFANG-Werkzeug

- 1) Setzen Sie das Kettenrad auf die Keilwelle der Antriebseinheit.
- 2) Befestigen Sie mit dem BAFANG-Werkzeug den Sicherungsring mit einem Anzugsmoment von 35 Nm auf der Keilwelle.

6.3.7 Installation der Kurbel

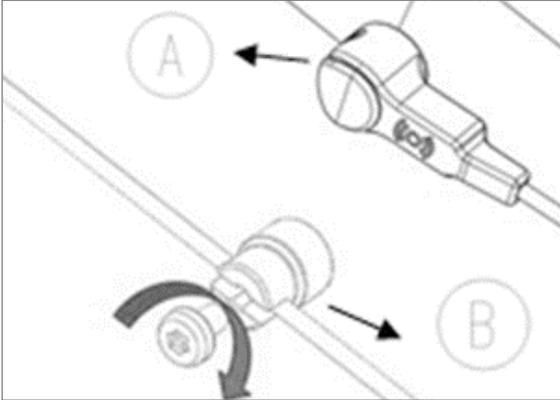


- A Linke Kurbel
- B Rechte Kurbel
- C Schraube M16 (für die Kurbel)
- D Sechskantschraube (Zylinderschraube) mit Innensechskant M6*20

- 1) Nach der Montage der rechten Kurbel auf der rechten Welle ziehen Sie die M16-Schraube auf der Welle mit dem Innensechskantschlüssel an. (Das Drehmoment beträgt 1,5 Nm)
- 2) Ziehen Sie nun abwechselnd 2 Schrauben M6 * 20 mit einem Innensechskantschlüssel an. (Anmerkung: Befestigen Sie sie nicht nur von einer Seite). Das Drehmoment für den Schraubenschlüssel beträgt 15 Nm.
- 3) Montieren Sie nun die linke Kurbel auf entsprechende Art und Weise. (Anmerkung: (Beachten Sie, dass die zwei Kurbeln parallel sein sollen.)

6.3.8 Installation eines externen Geschwindigkeitssensors

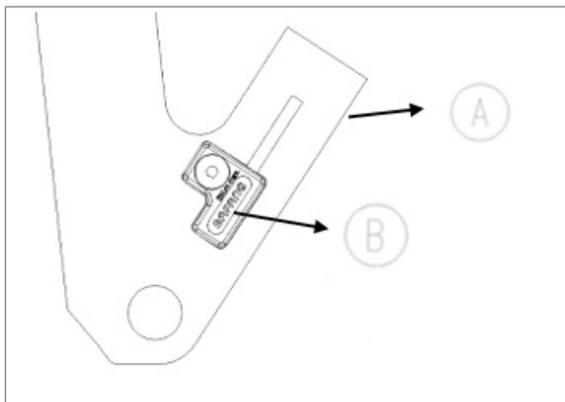
① Modell: SR SD021.01



- A Geschwindigkeitssensor
- B Magnet für den Geschwindigkeitssensor

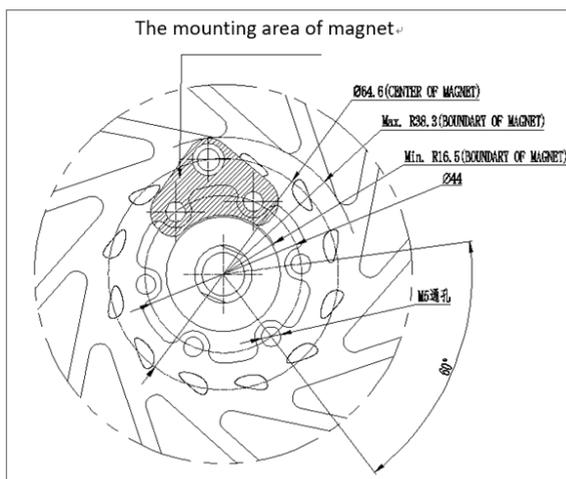
- 1) Fixieren Sie die Befestigungsschrauben per Kreuzschraubendreher durch den Geschwindigkeitssensor.
 - 2) Fixieren Sie den Geschwindigkeitssensor am Rahmen.
 - 3) Setzen Sie die Gummidichtung auf den Geschwindigkeitssensor, der die Schraube verdeckt.
Erforderliches Drehmoment: 1,5 N.m- 2 N.m.
- (Anmerkung: (Vergewissern Sie sich, dass der Abstand zwischen Geschwindigkeitssensor und Magneteinheit zwischen 10 und 20 mm beträgt)

② Modell: SR SD051.02



- A Hintere Flachgabel
- B Geschwindigkeitssensor

- 1) Setzen Sie den Sensor in den Montagebereich der hinteren flachen Gabel.
- 2) Ziehen Sie die M5*12 Senkkopfschraube im Uhrzeigersinn an und installieren Sie den Stecker. (Drehmoment: 3N.m.)



- 3) Montieren Sie den Magneten an der Scheibenbremse und verwenden Sie einen Schraubendreher, um 2 M5*12 Senkkopfschrauben zu fixieren. (Drehmoment: 3 N•m.)

6.4 WARTUNG

- Die Wartung muss durch autorisiertes Personal mit der angemessenen Ausrüstung durchgeführt werden.
- Demontieren Sie den Motor nicht.
- Verwenden Sie zum Reinigen der Komponenten keine Verdüner oder andere Lösungsmittel. Derartige Substanzen können die Oberflächen beschädigen.
- Zum Schutz der Komponenten sollten sie ein Eintauchen in Wasser vermeiden.
- Vermeiden Sie die Verwendung von Hochdruckreinigungsstrahlen.
- Schalten Sie bei längerer Aufbewahrung den Akku aus und vermeiden Sie die Lagerung in der Nähe von Wärmequellen.